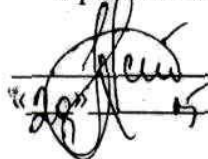


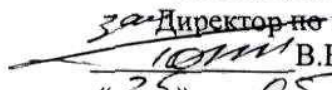
УТВЕРЖДАЮ
ВрИО Начальника ВП 2481


И. Н. Ремизов
«20» 2009 г.

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ОАО «Измеритель»


« » 2009 г.

СОГЛАСОВАНО


Директор по качеству
В.В. Прохоров
«25» 05 2009 г.

**АКТ (отчет) № 4/42 от 20.05.2009 г.
о результатах периодических испытаний изделий**

печатных плат изготовленных:

1. базовым комбинированным позитивным методом: УИАВ.758.724.011 – 2 шт., БУК22.033 – 1 шт., 9С5.200.201.501 – 1 шт., ИМЯС 758.727.042 – 1 шт., ИЮКВ 758.725.018 – 1 шт., 8И7.103.162 – 1 шт., 8И7.103.161 – 1 шт., БУК 17.151 – 1 шт., 6Л7.101.192 – 1 шт.;
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.264.001 - 1 шт., 8В6.724.001 – 2 шт., 9С5.200.201.610 – 2 шт.;
3. химическим методом: 6Ф7.109.091 – 5 шт.

предприятием ОАО «Измеритель»

Данные результаты периодических испытаний распространяются на печатные платы изготовленные: базовым комбинированным позитивным методом, методом сквозной металлизации, химическим методом, подтверждают качество печатных плат выпущенных с 20.11.2008 г. по 20.05.2009 г. и распространяются на печатные платы выпускаемые до 20 ноября 2009 года

Начало испытаний:
04 февраля 2009 г.

Окончание испытаний:
20 мая 2009 г.

Место проведения испытаний: ОАО «Измеритель»

1. Цель испытаний: периодический контроль качества печатных плат, контроль стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями базового комбинированного позитивного метода, метода сквозной металлизации, химического метода и подтверждение возможности продолжения изготовления печатных плат по действующей конструкторской и технологической документации и их приемки.

2. Результаты испытаний: положительные

3. Заключение: печатные платы изготовленные:

1. базовым комбинированным позитивным методом: УИАВ.758.724.011 - 2 шт., БУК22.033 - 1 шт., 9С5.200.201.501 - 1 шт., ИМЯС 758.727.042 - 1 шт., ИЮКВ 758.725.018 - 1 шт., 8И7.Ю3.162 - 1 шт., 8И7.103.161 - 1 шт., БУК 17.151 - 1 шт., 6Л7.101.192-1 шт.;
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.264.001 -1 шт., 8В6.724.001 -2 шт., 9С5.200.201.610-2 шт.;
3. химическим методом: 6Ф7.109.091-5 шт.

периодические испытания за
выдержали.

первое полугодие 2009 года

4. Предложения: нет

5. Основание: протоколы испытаний печатных плат изготовленных :

- 1) Базовым комбинированным позитивным методом № 4/42 от 20.05.09 г.
- 2) Химическим методом № 4/42 от 20.05.09 г
- 3) Методом сквозной металлизации отверстий №4/42 от 20.05.09 г

Представитель КИУ СК

Н.А. Кохан

Представитель БТК

Л.М. Казакова

Представитель заказчика

С.С. Еремеев

Представитель заказчика

И.А. Грицкевич



20.05.09.