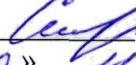


УТВЕРЖДАЮ  
Начальник 448 ВП МО РФ

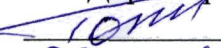
  
Г.Н. Дмитриук  
«    »    2013 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
ОАО «Измеритель»

  
А.В. Гришутин  
« 10 » 11 2013 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор по качеству

  
В.В. Прохоров  
« 20 » 11 2013 г.

**АКТ (отчет) № 4 / 150 от 20.11.2013 г.  
о результатах периодических испытаний изделий**

печатных плат изготовленных:

1. базовым комбинированным позитивным методом: ИЕ7.104.541 – 3 шт.,  
ИМЯС 758.727.045 – 3 шт., ИЮКВ 758.725.021 – 4 шт.,
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.255.004 – 1 шт., ИЮКВ 687.263.005 –  
1 шт., ВИДК 687.264.026 -1 шт., ВИДК687.263.043 – 1 шт., 6Ф5.283.924– 1 шт.,  
ИЮКВ 687.254.028 – 1 шт.
3. химическим методом: 6Ф7.109.091 – 5 шт.

предприятием ОАО «Измеритель»

Данные результаты периодических испытаний распространяются на печатные платы изготовленные: базовым комбинированным позитивным методом, методом сквозной металлизации, химическим методом подтверждают качество печатных плат выпущенных с 20.05.2013 г. до 20.11.2013 г. и распространяются на печатные платы выпускаемые до 20 мая 2014 года

Начало испытаний:  
28 августа 2013г.

Окончание испытаний:  
20 ноября 2013 г.

Место проведения испытаний: ОАО «Измеритель»

1. Цель испытаний: периодический контроль качества печатных плат, контроль стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями базового комбинированного позитивного метода, метода сквозной металлизации, химического метода и подтверждение возможности продолжения изготовления печатных плат по действующей конструкторской и технологической документации и их приемки.

2. **Результаты испытаний:** положительные

2. **Заключение:** печатные платы изготовленные:

1. базовым комбинированным позитивным методом: ИЕ7.104.541 – 3 шт , ИМЯС 758.727.045 – 3 шт., ИЮКВ 758.725.021 – 4 шт., ,,
2. методом сквозной металлизации: ИЮКВ 687.255.016 – 1 шт., ИЮКВ 687.263.005 – 1 шт., ВИДК 687.264.026 - 1 шт., ВИДК 687.263.043 -1 шт., 6Ф5.283.924 – 1 шт., ИЮКВ 687.254.028 – 1 шт.
3. химическим методом: 6Ф7.109.091 – 5 шт.

периодические испытания **выдержали.**

4. **Предложения:** нет

5. **Основание:** протоколы испытаний печатных плат изготовленных :

- 1) Базовым комбинированным позитивным методом № 4/150 от 20.11.13 г.
- 2) Химическим методом № 4/150 от 20.11.13 г
- 3) Методом сквозной металлизации отверстий № 4/150 от 20.11.13 г

Представитель заказчика

Грицкевич И.А.

Представитель КИУ СК★

Н.А. Кохан

Представитель БТК★



19.11.13

Л.М. Казакова

Представитель заказчика

С.В. Еремеев