

TCT Recommended Operation Parameter

Диаметр	Обороты	Подача	Заготовок в пакете	Ресурс МПП	Ресурс ДПП	Количество перезаточек
мм	тыс.об/мин	м/мин	1,6 мм	отверстий	отверстий	~
0,10	120	1,20	~	3000	4500	0
0,15	120	1,60		2500	3750	1
0,20	120	1,80	1	1500	2250	
0,25	120	2,00		2	1500	2250
0,30	110	2,20	2~3	2000	3000	3
0,35	100	2,30				
0,40	95	2,30				
0,45	90	2,30	3	2500	3750	5
0,50	80	2,40				
0,55 ~ 0,65	75	2,40	3~4	2000	3000	Прим.2
0,70 ~ 0,80	70	2,60				
0,85 ~ 0,90	64	3,60				
0,95 ~ 1,00	58	3,80				
1,05 ~ 1,10	52	3,80				
1,15 ~ 1,25	46	4,00	4	1500	2250	Прим.2
1,30 ~ 1,35	40	4,00				
1,40 ~ 1,50	36	3,40				
1,55 ~ 1,70	32	3,40				
1,75 ~ 2,00	28	2,70				
2,05 ~ 2,25	24	2,20				
2,30 ~ 2,50	22	2,00				
2,55 ~ 2,80	21	1,80				
2,85 ~ 3,175	20	1,50				
3,20 ~ 3,40	20	1,30				
3,45 ~ 3,80	20	1,10				
3,85 ~ 4,25	20	1,00				
4,30 ~ 4,80	20	0,90	1000	1500	Прим.2	
4,85 ~ 5,45	20	0,80				
5,50 ~ 5,80	20	0,60				
5,85 ~ 6,50	20	0,50	500	750	Прим.2	
			300	450		

Примечание 1. Параметры сверления должны быть подобраны в соответствии с количеством фольги на платах, количеством плат в пакете, а также ограничениями станка (максимальная скорость вращения и т.п.).

Примечание 2. В этом диапазоне размеров перезаточка рекомендуется до достижения длины сверла 36 мм.